

MP-USICAP CAP sur la résine !

MP-USICAP est spécialisé dans la mécanique industrielle de précision pour l'aéronautique. En pleine croissance, l'entreprise vient de construire cet été de nouveaux locaux à Boisse Penchot, au cœur de l'Aveyron, afin d'y déménager sa chaîne de production.

Pour la réalisation du sol du nouveau bâtiment industriel de 1 500 m², MP-USICAP a fait appel à l'entreprise SAPP. Son dirigeant Frédéric Fayolle, applicateur spécialiste des résines, s'est rapproché de MAPEI pour proposer une solution adaptée au cahier des charges du nouveau local :

- Circulation fréquente de chariots élévateurs
- Grande résistance aux hydrocarbures, huiles de coupe, ...
- Nettoyage avec auto-laveuse
- Antidérapant (circulation piétonne)

Pour la préconisation, Philippe Méric, responsable commercial des Sols Industriels et Décoratifs MAPEI a également pris en compte les conditions de chantier :

- Local en terre-plein
- Pas de pare-vapeur existant
- Une dalle béton jeune et un planning d'exécution serré

Le choix s'est alors porté sur le système MAPEFLOOR SYSTEM 51 qui répondait parfaitement aux critères imposés. Le chantier s'est déroulé en une semaine, à raison d'une étape par jour.



Un système époxy perméable à la vapeur d'eau

MAPEFLOOR SYSTEM 51 est un système époxy permettant la réalisation de sols industriels présentant des résistances mécaniques et chimiques adaptées à des locaux soumis à un trafic important, des lavages fréquents et au passage de charges roulantes.

MAPEFLOOR SYSTEM 51 s'applique en épaisseur de 3 mm en sol intérieur sur support béton ou chape ciment. Les surfaces réalisées avec MAPEFLOOR SYSTEM 51 sont antidérapantes et présentent un aspect homogène et continu.

MAPEFLOOR SYSTEM 51 est surtout particulièrement recommandé dans le cas de dallages humides ou non protégés contre les remontées d'humidité.



2

Photo 1. La dalle béton a été décapée par grenailage puis poncée

Photo 2. La couche de masse est appliquée à la spatule crantée

Photo 3. Saupoudrage à refus de QUARTZ 0,5 sur la couche de MAPEFLOOR I 500 W teinté encore fraîche

Photo 4. Application de la deuxième couche de MAPEFLOOR I 500 W (couche de fermeture)



3

MAPEFLOOR SYSTEM 51, un système complet

MAPEFLOOR SYSTEM 51 est un système multicouches composé d'une couche de masse, d'une couche de fermeture et d'une couche de finition (optionnelle).

L'entreprise SAPP a d'abord décapé mécaniquement par grenailage puis poncé la dalle béton afin d'éliminer toute substance pouvant nuire à l'adhérence. Elle a ensuite humidifié uniformément le support pour assurer une adhérence parfaite des produits.

Avant de mettre en œuvre la première couche, la « couche de masse », SAPP a mélangé les deux composants de la résine époxy MAPEFLOOR I 500 W à l'aide d'un malaxeur électrique à vitesse lente avant d'ajouter le colorant MAPECOLOR PASTE (RAL 7035) afin d'obtenir la teinte gris clair souhaitée par son client MP-USICAP. Le mélange a ensuite été appliqué au sol à l'aide d'une spatule métallique crantée.

M. Fayolle et son équipe ont ensuite sablé à refus cette première couche encore fraîche avec la silice QUARTZ 0,5. Cette opération permet de renforcer les résistances à l'abrasion du revêtement de sol. Après séchage (minimum 12 heures), le quartz en excès a été aspiré.

Le lendemain, l'entreprise SAPP a appliqué à la spatule lisse la couche de fermeture composée de MAPEFLOOR I 500 W teinté avec MAPECOLOR PASTE gris clair. Afin d'assurer une surface homogène, le rouleau à poils courts en passes croisées a immédiatement été passé sur les produits frais.



4

RÉFÉRENCES CHANTIERS

Une finition brillante avec MAPECOAT I 620 W

Afin d'augmenter les résistances du revêtement et d'obtenir une surface brillante, il a été décidé d'appliquer une finition, après séchage complet de la couche de fermeture. Philippe Méric a préconisé MAPECOAT I 620 W, une finition époxy en dispersion aqueuse qui permet d'obtenir un film antipoussière et anti-huile et présente après durcissement, une excellente résistance à l'abrasion.

L'entreprise SAPP a appliqué MAPECOAT I 620 W teinté avec MAPECOLOR PASTE gris clair à l'aide d'un pistolet airless. Une technique qui a permis un réel gain de temps !

Afin de réaliser le marquage au sol qui matérialise les zones de circulation, la finition a été teintée avec MAPECOLOR PASTE bleu clair (RAL 5007) et jaune de sécurité (RAL 1003) puis appliquée au rouleau.

Nous remercions chaleureusement MP-USICAP et l'entreprise SAPP pour leur aimable collaboration à la rédaction de cet article.

Photo 5. Mise en œuvre de la finition à l'aide d'un pistolet airless

Photo 6. Les 1 500 m² ont été traités en une semaine

Photo 7. MAPECOAT I 620 W confère au sol une finition brillante facile à entretenir

Photo 8. Le nouveau bâtiment aménagé



FICHE TECHNIQUE

MP-USICAP, Boisse Penchot (12)

Période d'intervention : août 2015

Réalisation : fourniture des produits nécessaires à la réalisation d'un sol en résine

Surface : 1 500 m²

Maître d'ouvrage : MP-USICAP (Alain Cornelles, directeur du site)

Entreprise de mise en œuvre : SAPP (Frédéric Fayolle, gérant)

Coordination MAPEI : Philippe Méric

Photos : Philippe Méric, SAPP

PRODUITS MAPEI UTILISÉS

Couche de masse : Mapefloor I 500 W + Mapecolor Paste + Quartz 0,5

Couche de fermeture : Mapefloor I 500 W + Mapecolor Paste

Couche de finition : Mapecoat 620 W + Mapecolor Paste

Sur le site www.mapei.fr, retrouvez toutes les informations sur nos produits et sur l'actualité de notre Groupe.